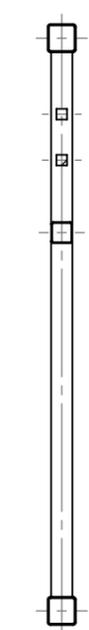
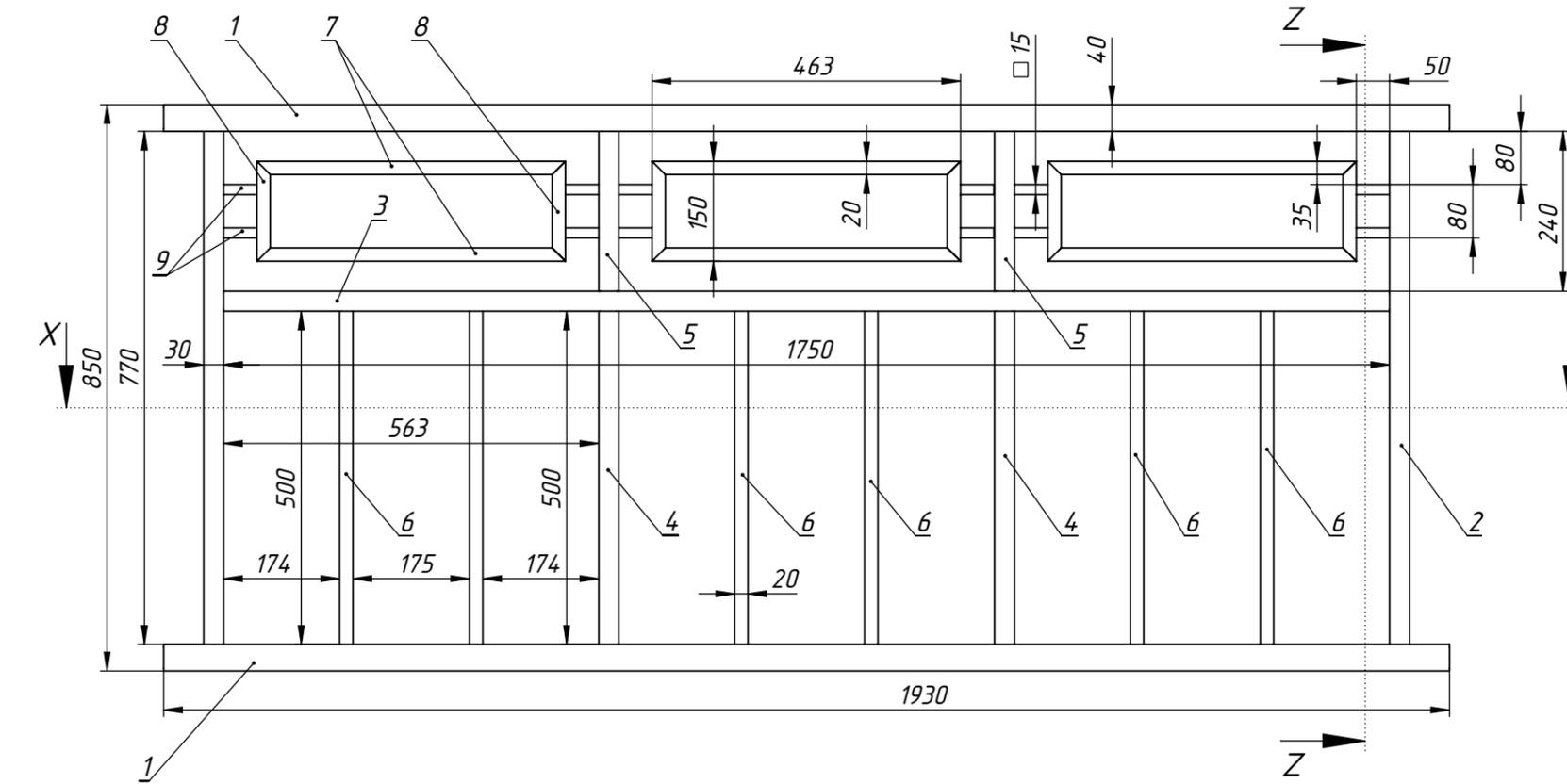


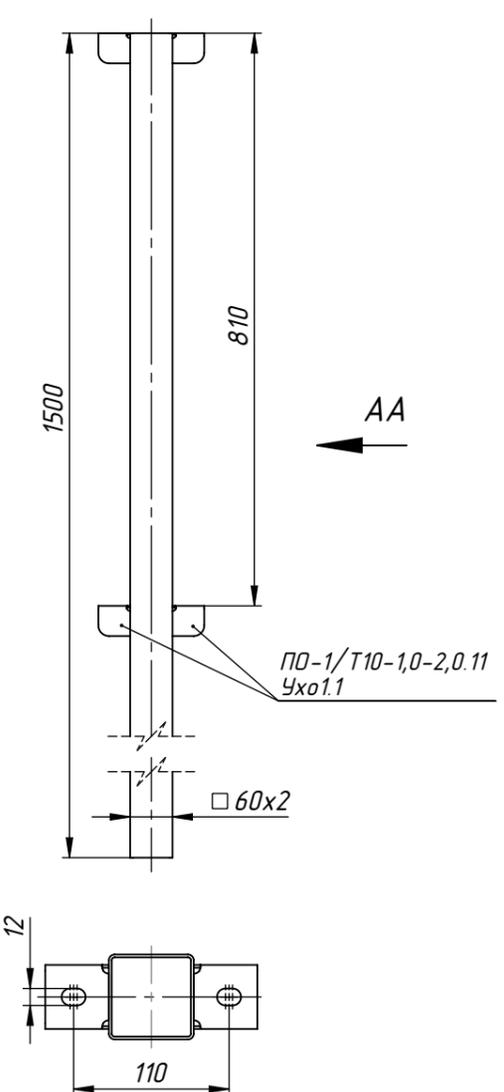
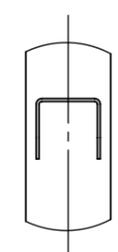
Секция ограждения

СЕЧЕНИЕ Z-Z

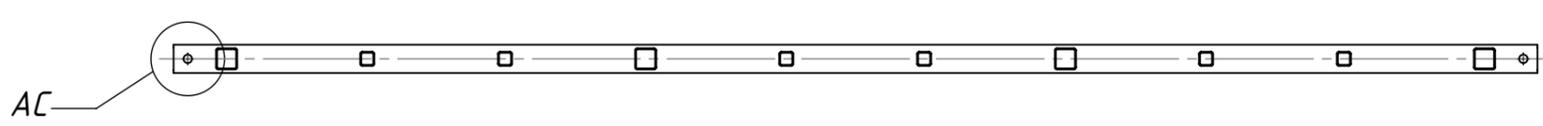
Стойка ограждения проходная



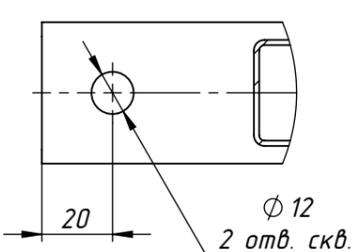
ВИД АА



СЕЧЕНИЕ X-X



МЕСТНЫЙ АС
МАСШТАБ 1:2



1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80, катет сварного шва по наименьшей толщине свариваемых изделий.
3. Стойка доковая отличается от проходной отсутствием 2х ушей с одной стороны стойки
4. Н14, h14, ±IT14/2.

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	ПО-1_Т10-1,0-2,0.01 Поручень 1	Тр. проф. 40x40x2, l=1930мм	2
2	ПО-1_Т10-1,0-2,0.02 Стойка 1	Тр. проф. 30x30x2, l=770мм	2
3	ПО-1_Т10-1,0-2,0.03 Поручень 2	Тр. проф. 30x30x2, l=1750мм	1
4	ПО-1_Т10-1,0-2,0.04 Стойка 2	Тр. проф. 30x30x2, l=500мм	2
5	ПО-1_Т10-1,0-2,0.05 Стойка 3	Тр. проф. 30x30x2, l=240мм	2
6	ПО-1_Т10-1,0-2,0.06 Стойка 4	Тр. проф. 20x20x1,5, l=500мм	6
7	ПО-1_Т10-1,0-2,0.07 Элемент 1	Тр. проф. 20x20x1,5 l=463мм	6
8	ПО-1_Т10-1,0-2,0.08 Элемент 2	Тр. проф. 20x20x1,5, l=150мм	6
9	ПО-1_Т10-1,0-2,0.09 Вынос	Квадрат 15x15, l=50мм	12

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	ПО-1_Т10-1,0-2,0.10 Труба	Труба проф. 60x60x2 l=1500мм	1
2	ПО-1_Т10-1,0-2,0.11 Ухо1.1	Лист 2мм	4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПО-1/Т10-1,0-2,0 Ограждение	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.								1:10
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.